

KARTA TECHNICZNA

TECHNIART FLOOR SYSTEM 400

Zestaw produktów epoksydowych do wykonywania podkładów podłogowych oraz do wykonywania zabezpieczeń podłoża betonowego wewnątrz obiektów budowlanych.

CHARAKTERYSTYKA

System bezrozpuszczalnikowy.
Dostępny w wielu kolorach – tabela kolorów kruszyw CQ.
Możliwość wykonania techniką zacierania mechanicznego oraz techniką zasypową.
Łatwość utrzymania czystości.
Wysokie estetyczne rozwiązanie o szerokim zastosowaniu.

PRZEZNACZENIE

Powłoki i posadzki w obiektach wymagających estetycznego i wysoko odpornego rozwiązania.
Szerokie zastosowanie w obiektach przemysłowych, magazynach, parkingach i pomieszczeniach technicznych także w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym.
Jastrychy oraz warstwy naprawcze.

ATESTY/NORMY

Spełnia wymogi EN 1504-2:2004

KONSTRUKCJA SYSTEMU

MOŻLIWE DO WYKONANIA WARIANTY SYSTEMU GWARANTUJĄCE ZACHOWANIE PARAMETRÓW DEKLAROWANYCH W DEKLARACJI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH SYSTEMU:

SYSTEM ZASYPYWANY ECO 1,5 – 2,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
WARSTWA PODKŁADOWA TECHNIPLAST 200	-	0,4 - 0,6 kg/m ² (kolor zbliżony do koloru piasku CQ)
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ-ECO MIX 0,4-0,8	-	~ 3,5 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 400/400 UVLS	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

SYSTEM ZASYPYWANY 3,0 – 4,0 mm

GRUNTOWANIE WYRÓWNUJĄCE TECHNIPLAST 400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY DO ŻYWICY NQ 0,2-0,8	-	proporcja 1 : 0,6 (wagowo)
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,4-0,8 lub CQ 0,8-1,2	-	~ 3,0 kg/m ² (zasyp do sucha)
WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 400	-	~ 0,6 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,4-0,8 lub CQ 0,8-1,2	-	~ 3,0 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 400/400 UVLS	-	0,5 – 0,7 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

SYSTEM COMPACT 3,0 – 4,0 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 400/400 UVLS	-	0,6 – 0,8 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY DO ŻYWICY CQ 0,6-1,2 lub CQ 1,0-1,6	-	proporcja 1 : 0,6 (wagowo)
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,6-1,2 lub CQ 1,0-1,6	-	~ 3,0 kg/m ² (zasyp do sucha)
ZATARCIE MECHANICZNE	-	do uzyskania jednolitej powierzchni
USUNIĘCIE NIEZWIĄZANEGO KRUSZYWA	-	po związaniu posadzki
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 400/400 UVLS	-	0,15 – 0,3 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

Uwaga:

Powyższe zużycia są orientacyjne i mogą się różnić w zależności od warunków panujących w miejscu wykonywania posadzki tj. temperatura otoczenia, temp. podłoża, wilgotność, jakość i typ podłoża a także sposobu wykonania. Gruntowanie żywicą TECHNIPLAST 100 AQ można wykonać tylko na równym podłożu. W przypadku konieczności wykonania wyrównania, uzupełnienia ubytków lub pęknięć zastosować żywicę TECHNIPLAST 400 RST (0,4-0,5 kg/m²) + naturalny piasek kwarcowy NQ 0,2-0,8 mm (0,4-0,5 kg/m²).

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni	
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10 ⁰ C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

PRZYGOTOWANIE:

Podłoże betonowe powinno być jednorodne bez zawartości "margla", spękań, rys i ubytków a w razie ich wystąpienia należy je naprawić stosując do tego celu materiał TECHNIPLAST 400 RST a w razie potrzeby masę szpachlującą - klejącą TECHNIPLAST 60. Cokoły przyściennne należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową, stosując do tego celu masę cokołową sporządzoną z żywicy TECHNIPLAST 400 TIX oraz odpowiedniej mieszanki piasków kwarcowych. TECHNIPLAST 400 TIX należy wymieszać z piaskiem kwarcowym NQ lub CQ w odpowiedniej proporcji a następnie nakładać przy pomocy odpowiedniego narzędzia nadającego pożądaną kształt cokołu.

Przed wykonaniem gruntowania należy przeszlifować posadzkę betonową a następnie dokładnie odkurzyć. Mleczko cementowe oraz inne warstwy mogące osłabić przyczepność powinny zostać usunięte w sposób mechaniczny poprzez śrutowanie lub szlifowanie, a pył i luźne elementy uprzątnięte.

Stare podłoża betonowe należy naprawić przy użyciu odpowiednich materiałów TECHNIPLAST.

Nie należy aplikować systemów TECHNIART FLOOR SYSTEM na słabo lub nie izolowanych podłożach, może to doprowadzić do wzrostu ciśnienia pary wodnej pod warstwą posadzki i w konsekwencji doprowadzić do jej uszkodzenia.

APLIKACJA

WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10 ⁰ C max. 30 ⁰ C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10 ⁰ C i o min. 3 ⁰ C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15⁰C.

Przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego wymieszać zawartość najpierw opakowania z komponentem A, po czym umyć mieszadło rozpuszczalnikiem a następnie wodą z płynem do zmywania. Czystym i suchym mieszadłem wymieszać sam komponent B. Każdy komponent mieszać po ok. 2 min. Następnie zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.) Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast wylać na podłoże. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu, gdyż się zagotuje. Po wylaniu materiału na podłoże natychmiast przystąpić do jego rozprowadzania. Czas jego przydatności po wylaniu na podłoże uzależniony jest od temperatury powietrza:

CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY OTOCZENIA:

PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	10 ⁰ C	40 – 45 min.
PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	20 ⁰ C	20 – 25 min.
PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	30 ⁰ C	10 – 15 min.

UWAGA: Przy wysokich temperaturach z uwagi na krótki czas przydatności produktu po połączeniu komponentu A i B oraz po wylaniu na podłoże zalecamy podzielenie opakowania na mniejsze komplety wg proporcji wagowej umieszczonej w środkowej części etykiety. Np. jeżeli chcesz podzielić zawartość opakowania na trzy części to każdy ze składników podziel na trzy części wagowo (przykład: 10 kg:3 = 3,33kg/5kg:3 = 1,66kg)

GRUNTOWANIE:

TECHNIPLAST 100 AQ należy rozprowadzić równomiernie wałkiem do żywic stosując technikę na krzyż. Podłoże powinno być jednolicie wysycone materiałem gruntującym.

WYRÓWNANIE:

Jeżeli zachodzi konieczność wykonania warstwy wyrównawczej lub gruntująco-wyrównawczej należy wykonać ją przy pomocy zaprawy wyrównawczej sporządzonej z materiału TECHNIPLAST 400RST z dodatkiem piasku kwarcowego NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,2-0,8 w proporcji wagowej 1:0,6.

Zaprawę należy rozkładać równomiernie przy pomocy pacy płaskiej ze stali nierdzewnej.

Tak wyrównaną powierzchnię opcjonalnie można zasypać piaskiem kwarcowym NQ.

WARSTWA ZASADNICZA:

Materiał należy nanosić równomiernie przy pomocy pacy płaskiej lub rakli z twardej gumy. Po upływie ok 10 min. powierzchnię należy równomiernie zasypać odpowiednim piaskiem kwarcowym a następnie pozostawić do związania lub zacierać mechanicznie do uzyskania gładkiej jednolitej powierzchni.

POWŁOKA ZAMYKAJĄCA:

TECHNIPLAST 400 należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli z twardej gumy pilnując, aby powierzchnia była wolna od zastoin oraz aby wysycenie było jednolite. W wypadku posadzek zasypowych powierzchnię można dodatkowo wałkować wałkiem do żywic stosując metodę na krzyż.

Najlepszy efekt uzyskuje się nanosząc żywicę w dwóch warstwach.

POWŁOKA MATOWA:

W przypadku wykończenia posadzki lakierem matowym TECHNIPLAST 1000 materiał należy aplikować przy użyciu specjalistycznego wałka do lakieru metodą na krzyż. Aby uniknąć powstania smug ostatnie malowanie wykonać w jedną stronę z ciężaru wałka bez dociskania go do powierzchni.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Przed użyciem narzędzi niezbędnych do wykonywania posadzki należy dokładnie umyć je wodą z płynem do zmywania naczyń, dokładnie wypłukać i wysuszyć. Z wałka usunąć luźne włosy. Do każdej warstwy żywicy należy użyć nowego wałka. Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić z resztek żywicy przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen a przed przystąpieniem do pracy z ich użyciem umyć wodą z płynem do zmywania.

UWAGA: Nie wolno wykonywać posadzki narzędziami bezpośrednio po umyciu ich rozpuszczalnikiem.

KIEDY WYKONAĆ KOLEJNĄ WARSTWĘ ŻYWICY

To kiedy wykonać kolejną warstwę posadzki żywicznej uzależnione jest m. in od temperatury powietrza w miejscu wykonywania prac:

Temperatura 10°C	min. 24 h	max. 72 h
Temperatura 20°C	min. 12 h	max. 48 h
Temperatura 30°C	min. 8 h	max. 24 h

UWAGA: W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu pomiędzy warstwami określonego powyżej konieczne jest zmatowienie utwardzonej żywicy (np. papierem ściernym 200 lub kamieniem ręcznym TECHNIArt) dokładne odkurzenie a następnie położenie kolejnej warstwy żywicy. Niewykonanie zmatowienia może wpłynąć na brak przyczepności pomiędzy warstwami. Poszczególne warstwy posadzki dla najlepszych efektów zalecamy wykonywać dzień po dniu.

OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	PEŁNE OBCIĄŻENIE (wjazd autem, wnoszenie mebli, mycie)
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 5 dni

Przed wejściem na posadzkę należy sprawdzić, czy posadzka jest już sucha w dotyku. Jeśli się lepi konieczne jest wstrzymanie się z rozpoczęciem użytkowania do czasu aż będzie całkowicie sucha.

CZYSZCZENIE I EKSPLOATACJA

UWAGA: Czyszczenie posadzki można rozpocząć dopiero po całkowitym utwardzeniu posadzki (patrz wyżej: pełne obciążenie posadzki)

Przestrzeganie warunków czyszczenia powłok TECHNIPLAST określonych w niniejszej instrukcji stanowi istotny element, gwarantujący zachowanie prawidłowych parametrów technicznych użytkowanych powłok.

SPRZĄTANIE BIEŻĄCE:

Sprzątanie bieżące powinno być przeprowadzane z częstotliwością umożliwiającą usuwanie bieżących zabrudzeń wynikających z normalnej eksploatacji posadzki oraz ścian. Dotyczy to w szczególności czyszczenia miejscowych zabrudzeń oraz usuwania twardych i ostrych materiałów sypkich mogących powodować rysowanie i wycieranie warstwy wierzchniej posadzki, np.: piach, błoto.

SPRZĄTANIE OKRESOWE:

Sprzątanie okresowe powinno być przeprowadzane z częstotliwością, która uniemożliwi trwałe odkładanie się brudu na posadzce i ścianie. Częstotliwość tego rodzaju sprzątania jest zależna od stopnia narażenia na zabrudzenia, a także wymogów sanitarnych.

SPRZĄTANIE GRUNTOWNE:

Sprzątanie gruntowne powinno być przeprowadzane w przypadku posadzek i ścian bardzo mocno i trwale zabrudzonych, w stosunku do których stosowanie tradycyjnych metod i środków czyszczenia nie przynosi oczekiwanego rezultatu.

SPRZĄTANIE AWARYJNE:

Sprzątanie awaryjne powinno być przeprowadzane każdorazowo w przypadku zabrudzenia posadzki substancjami mogącymi wpłynąć na właściwości techniczno-użytkowe posadzki, np.: olej, smar, tłuszcze, agresywne substancje chemiczne.

METODY CZYSZCZENIA:

na sucho	zamiatanie ręczne lub mechaniczne, odkurzanie odkurzaczem.
na mokro	czyszczenie ręczne: mop, miękka szczotka, szmaty bawełniane.
	czyszczenie mechaniczne; urządzenia szorująco-zbierające, urządzenia z regulacją ciśnienia roboczego.

ZALECANE ŚRODKI CZYSZCZĄCO-PIELĘGNUJĄCE:

sprzątanie bieżące	-	środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7+10,
sprzątanie okresowe	-	środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7+10,
sprzątanie gruntowne	-	odpowiednie środki czyszczące,
sprzątanie awaryjne	-	trociny lub szmaty o dużej chłonności + odpowiedni środek czyszczący

Wybór środków oraz metody czyszczenia obiektu zależy od wielkości powierzchni, a także stopnia zabrudzenia. Pozostałą po sprzątaniu wodę należy natychmiast usunąć.

Posadzkę żywiczną, mimo iż jest to posadzka przemysłowa należy eksploatować z uważnością i dbałością, regularnie czyścić, usuwać brud, piasek i inne zabrudzenia, które mogą prowadzić do jej zarysowania.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwale działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

BEZPIECZEŃSTWO

Produkty będące składnikami wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 400** należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Kartach Charakterystyki poszczególnych produktów wchodzących w skład wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 400**.

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o wyrobie budowlanym **TECHNIART FLOOR SYSTEM 400**, a także o produktach wchodzących w jego skład, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy.

Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktów wchodzących w skład wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 400**, **TECHNIART** zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności **TECHNIART**.

Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.