

# KARTA TECHNICZNA

## TECHNIART FLOOR SYSTEM 400 wersja NANO

**Zestaw produktów epoksydowych do wykonywania podkładów podłogowych oraz do wykonywania zabezpieczeń podłoża betonowego wewnątrz obiektów budowlanych.**

### CHARAKTERYSTYKA

System bezrozpuszczalnikowy.  
Powłoki i posadzki o ekstremalnie wysokim połysku oraz odporności na trwałe wgniecenia.  
Powstające zarysowania posadzki bardzo łatwo usunąć.  
Zdolność do samoregeneracji posadzki.  
Wysoka odporność na światło i promieniowanie UV.  
Łatwość utrzymania czystości.  
Antypoślizgowa oraz przyjemna w użytkowaniu.  
Wysoce estetyczne rozwiązanie o szerokim zastosowaniu.

### PRZEZNACZENIE

Powłoki i posadzki w obiektach wymagających estetycznego i wysoko odpornego rozwiązania.  
Szerokie zastosowanie w obiektach mieszkalnych oraz użyteczności publicznej.

### ATESTY/NORMY

Spełnia wymogi EN 1504-2:2004

### KONSTRUKCJA SYSTEMU

**MOŻLIWE DO WYKONANIA WARIANTY SYSTEMU GWARANTUJĄCE ZACHOWANIE PARAMETRÓW DEKLAROWANYCH W DEKLARACJI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH SYSTEMU:**

#### JEDNOBARWNA GŁADKA WYLEWKA 2,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ	-	~ 0,3 kg/m <sup>2</sup> (przy słabym podłożu + 5% wody)
WARSTWA WYLEWANA TECHNIPLAST 400 NANO	-	~ 2,0 kg/m <sup>2</sup>
PASTA PIGMENTOWA TECHNIPLAST PP	-	~ 0,1 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA MATUJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### PRZEZROCZYSTA GŁADKA WYLEWKA 2,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ	-	~ 0,3 kg/m <sup>2</sup> (przy słabym podłożu + 5% wody)
WARSTWA WYLEWANA TECHNIPLAST 400 NANO	-	~ 2,0 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA MATUJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### GŁADKA WYLEWKA NA TAPECIE 3D 3,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ	-	~ 0,3 kg/m <sup>2</sup> (przy słabym podłożu + 5% wody)
WARSTWA PODKŁADOWA TECHNIPLAST 400 NANO	-	~ 0,6 kg/m <sup>2</sup>
TAPETA 3D NA WARSTWIE PODKŁADOWEJ	-	
WARSTWA WYLEWANA TECHNIPLAST 400 NANO	-	~ 2,0 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA MATUJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### WYLEWKA IMITUJĄCA NATURALNY MARMUR 2,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ	-	~ 0,3 kg/m <sup>2</sup> (przy słabym podłożu + 5% wody)
WARSTWA WYLEWANA TECHNIPLAST 400 NANO	-	~ 2,0 kg/m <sup>2</sup>
PASTY PIGMENTOWE ORAZ DODATKI EFEKTOWE	-	~ 0,1 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA MATUJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### Uwaga:

Powyższe zużycia są orientacyjne i mogą się różnić w zależności od warunków panujących w miejscu wykonywania posadzki tj. temperatura otoczenia, temp. podłoża, wilgotność, jakość i typ podłoża a także sposobu wykonania. Gruntowanie żywicą TECHNIPLAST 100 AQ można wykonać tylko na równym podłożu. W przypadku konieczności wykonania wyrównania, uzupełnienia ubytków lub pęknięć zastosować żywicę TECHNIPLAST 400 RST (0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup>) + naturalny piasek kwarcowy NQ 0,2-0,8 mm (0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup>).

## PODŁOŻE

### WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni	
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10°C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

### PRZYGOTOWANIE:

Podłoże betonowe powinno być jednorodne bez zawartości "margla", spękań, rys i ubytków a w razie ich wystąpienia należy je naprawić stosując do tego celu materiał TECHNIPLAST 400 RST z piaskiem kwarcowym a w razie potrzeby masę szpachlującą - klejącą TECHNIPLAST 60. Cokoły przyściennne należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową, stosując do tego celu masę cokołową sporządzoną z żywicy TECHNIPLAST 400 TIX oraz odpowiedniej mieszanki piasków kwarcowych. TECHNIPLAST 400 TIX należy wymieszać z piaskiem kwarcowym NQ lub CQ w odpowiedniej proporcji a następnie nakładać przy pomocy odpowiedniego narzędzia nadającego pożądaną kształt cokołu.

Przed wykonaniem gruntowania należy przeszlifować posadzkę betonową a następnie dokładnie odkurzyć. Mleczko cementowe oraz inne warstwy mogące osłabić przyczepność powinny zostać usunięte w sposób mechaniczny poprzez śrutowanie lub szlifowanie, a pył i luźne elementy uprzątnięte.

Stare podłoża betonowe należy naprawić przy użyciu odpowiednich materiałów TECHNIPLAST.

Nie należy aplikować systemów TECHNIART FLOOR SYSTEM na słabo lub nie izolowanych podłożach, może to doprowadzić do wzrostu ciśnienia pary wodnej pod warstwą posadzki i w konsekwencji doprowadzić do jej uszkodzenia.

## APLIKACJA

### WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10°C max. 30°C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10°C i o min. 3°C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

### MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C.

Przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego wymieszać zawartość najpierw opakowania z komponentem A, po czym umyć mieszadło rozpuszczalnikiem a następnie wodą z płynem do zmywania. Czystym i suchym mieszadłem wymieszać sam komponent B. Każdy komponent mieszać po ok. 2 min. Następnie zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.) Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast wylać na podłoże. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu, gdyż się zagotuje. Po wylaniu materiału na podłoże natychmiast przystąpić do jego rozprowadzania. Czas jego przydatności po wylaniu na podłoże uzależniony jest od temperatury powietrza:

### CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY OTOCZENIA:

PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	10°C	40 – 45 min.
PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	20°C	20 – 25 min.
PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	30°C	10 – 15 min.

**UWAGA:** Przy wysokich temperaturach z uwagi na krótki czas przydatności produktu po połączeniu komponentu A i B oraz po wylaniu na podłoże zalecamy podzielenie opakowania na mniejsze komplety wg proporcji wagowej umieszczonej w środkowej części etykiety. Np. jeżeli chcesz podzielić zawartość opakowania na trzy części to każdy ze składników podziel na trzy części wagowo (przykład: 10 kg:3 = 3,33kg/5kg:3 = 1,66kg)

#### GRUNTOWANIE:

TECHNIPLAST 100 AQ należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy wałka do żywic stosując technikę wałkowania na krzyż. Podłoże powinno być jednolicie wysycone materiałem gruntującym.

#### WYRÓWNANIE:

Jeżeli zachodzi konieczność wykonania warstwy wyrównawczej lub gruntująco-wyrównawczej należy wykonać ją przy pomocy zaprawy wyrównawczej sporządzonej z materiału TECHNIPLAST 400RST z dodatkiem piasku kwarcowego NQ 0,2-0,8 w proporcji wagowej 1:1.

Zaprawę należy rozkładać równomiernie przy pomocy pacy płaskiej ze stali nierdzewnej. Tak wyrównaną powierzchnię opcjonalnie można zasypać piaskiem kwarcowym NQ.

#### WYKONANIE:

Ze względu na fakt, że wszystkie posadzki TFS 400 NANO posiadają bardzo silną zdolność do samo poziomowania podłoże należy przygotować bardzo starannie. Jeżeli w podłożu występują jakiegokolwiek ubytki, nieszczelności czy wyraźne nierówności należy je usunąć. Jeżeli zajdzie potrzeba należy wykonać warstwę gruntująco wyrównawczą z żywicy TP 400 RST z dodatkiem piasku kwarcowego NQ 0,2:0,8.

Wylewanie warstwy zasadniczej należy rozpocząć od przygotowania materiału TECHNIPLAST 400 NANO w zależności od planowanego rodzaju wykonywanej posadzki. Dokładne instrukcje jak należy postępować znajdują się w odpowiednich filmach instruktażowych na naszej stronie internetowej [www.techniart.pl](http://www.techniart.pl). Przygotowany materiał należy rozlewać zgodnie z instrukcją filmową.

**UWAGA:** Po wylaniu żywicy TECHNIPLAST 400 NANO **powierzchnię należy spryskać dwukrotnie materiałem TECHNIPLAST MAGIC SPRAY**. Pierwszy raz czynność spryskiwania należy wykonać po całkowitym połączeniu się w jednolitą całość wylanego na posadzkę materiału a następnie powtórzyć czynność po około 20 min. Po wylewanej posadzce należy poruszać się w butach wyposażonych w kolce.

#### POWŁOKA MATOWA:

W przypadku wykończenia posadzki lakierem matowym TECHNIPLAST 1000 materiał należy aplikować przy użyciu specjalistycznego wałka do lakieru metodą na krzyż. Aby uniknąć powstania smug ostatecznie malowanie wykonać w jedną stronę z ciężaru wałka bez dociskania go do powierzchni.

### CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Przed użyciem narzędzi niezbędnych do wykonywania posadzki należy dokładnie umyć je wodą z płynem do zmywania naczyń, dokładnie wypłukać i wysuszyć. Z wałka usunąć luźne włosy. Do każdej warstwy żywicy należy użyć nowego wałka. Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić z resztek żywicy przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen a przed przystąpieniem do pracy z ich użyciem umyć wodą z płynem do zmywania.

**UWAGA:** Nie wolno wykonywać posadzki narzędziami bezpośrednio po umyciu ich rozpuszczalnikiem.

### KIEDY WYKONAĆ KOLEJNĄ WARSTWĘ ŻYWICY

To kiedy wykonać kolejną warstwę posadzki żywicznej uzależnione jest m. in od temperatury powietrza w miejscu wykonywania prac:

Temperatura 10°C	min. 24 h	max. 72 h
Temperatura 20°C	min. 12 h	max. 48 h
Temperatura 30°C	min. 8 h	max. 24 h

**UWAGA:** W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu pomiędzy warstwami określonego powyżej konieczne jest zmatowienie utwardzonej żywicy (np. papierem ściernym 200 lub kamieniem ręcznym TECHNIART) dokładne odkurzenie a następnie położenie kolejnej warstwy żywicy. Niewykonanie zmatowienia może wpłynąć na brak przyczepności pomiędzy warstwami. Poszczególne warstwy posadzki dla najlepszych efektów zalecamy wykonywać dzień po dniu.



## BEZPIECZEŃSTWO

Produkty będące składnikami wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 400** należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Kartach Charakterystyki poszczególnych produktów wchodzących w skład wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 400**.

## UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o wyrobie budowlanym **TECHNIART FLOOR SYSTEM 400**, a także o produktach wchodzących w jego skład, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy. Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych. Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktów wchodzących w skład wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 400**, **TECHNIART** zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności **TECHNIART**. Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.