KTP: TP 400 RST
Data wydania: 15.11.2016
Aktualizacja:16.11.2023
Ilość stron: 3

KARTA TECHNICZNA
TECHNIPLAST 400 RST

Dwukomponentowa żywica epoksydowa.

CHARAKTERYSTYKA

Niska lepkość.
Dobra penetracja podłoży betonowych.
Doskonała przyczepność do różnych podłoży.
Odporność chemiczna i mechaniczna.
Łatwość aplikacji.
Uniwersalny produkt o szerokim zastosowaniu.
Produkt o bursztynowym odcieniu.

PRZEZNACZENIE

TECHNIPLAST 400 RST jest najczęściej stosowana do:

gruntowania podłoży betonowych pod posadzki i powłoki epoksydowe oraz poliuretanowe
jako spoiwo do sporządzania jastrychów epoksydowo-kwarcowych
jako spoiwo do sporządzania zapraw wyrównawczych
do wykonywania laminatów epoksydowo-szklanych

SKŁAD

Komponent A	-	modyfikowana żywica epoksydowa
Komponent B	-	utwardzacz do żywicy epoksydowej
Proporcja mieszania	-	100 : 50

OPAKOWANIA

1,5 kg	-	Komponent A	1,0kg
	-	Komponent B	0,5kg
3,0 kg	-	Komponent A	2,0kg
	-	Komponent B	1,0kg
7,5 kg	-	Komponent A	5,0kg
	-	Komponent B	2,5 kg
15 kg	-	Komponent A	10 kg
	-	Komponent B	5,0 kg
30 kg	-	Komponent A	20 kg
	-	Komponent B	10,0 kg
300 kg	-	Komponent A	200 kg
	-	Komponent B	100 kg
600 kg	-	Komponent A	400 kg
	-	Komponent B	200 kg

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w warunkach wolnych od wilgoci, przemarzania oraz kontaktu z ogniem – max. 12 miesięcy.

TECHNIART sp. z o.o.
ul. Rumiankowa 2
Nowa Bukówka
96-321 Żabia Wola

tel/fax (+48) 46 857 83 94
(+48) 46 857 83 95
e-mail: biuro@techniart.pl
www.techniart.pl

W wypadku wystąpienia zjawiska krystalizacji materiał należy ogrzać do temperatury 40^{0}C i poczekać do całkowitego ustąpienia zjawiska. Zaistniała sytuacja nie wpływu na parametry techniczne materiału.

DANE TECHNICZNE

GĘSTOŚĆ Komponent A	-	1,14 kg/dm^3 (+25^0 C)
GĘSTOŚĆ Komponent B	-	1,07 kg/dm^3 (+25^0 C)
GĘSTOŚĆ Komponent A + B	-	1,08 kg/dm^3 (+25^0 C)
CZAS WYPŁYWU A + B	-	30 s (kubek Forda 8 mm +25^0 C)

APLIKACJA

WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10^{0}C max. 30^{0}C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10^{0}C i o min. 3^{0}C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15^{0}C.
Przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego wymieszać zawartość najpierw opakowania z komponentem A, po czym umyć mieszadło rozpuszczalnikiem a następnie wodą z płynem do zmywania. Czystym i suchym mieszadłem wymieszać sam komponent B. Każdy komponent mieszać po ok. 2 min. Następnie zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.) Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.
Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast wylać na podłoże. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu, gdyż się zagotuje. Po wylaniu materiału na podłoże natychmiast przystąpić do jego rozprowadzania. Czas jego przydatności po wylaniu na podłoże uzależniony jest od temperatury powietrza:

CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY OTOCZENIA:

PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	**10^{0}C**	**40 – 45 min**.
PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	**20^{0}C**	**20 – 25 min.**
PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	**30^{0}C**	**10 – 15 min**.

UWAGA: Przy wysokich temperaturach z uwagi na krótki czas przydatności produktu po połączeniu komponentu A i B oraz po wylaniu na podłoże zalecamy podzielenie opakowania na mniejsze komplety wg proporcji wagowej umieszczonej w środkowej części etykiety. Np. jeżeli chcesz podzielić zawartość opakowania na trzy części to każdy ze składników podziel na trzy części wagowo (przykład:10 kg:3 = 3,33kg/5kg:3 = 1,66kg

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni	
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10^0 C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

TECHNIART sp. z o.o.
ul. Rumiankowa 2
Nowa Bukówka
96-321 Żabia Wola
tel/fax (+48) 46 857 83 94
(+48) 46 857 83 95
e-mail: biuro@techniart.pl
www.techniart.pl

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Przed użyciem narzędzi niezbędnych do wykonywania posadzki należy dokładnie umyć je wodą z płynem do zmywania naczyń, dokładnie wypłukać i wysuszyć. Z wałka usunąć luźne włosy. Do każdej warstwy żywicy należy użyć nowego wałka. Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić z resztek żywicy przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen a przed przystąpieniem do pracy z ich użyciem umyć wodą z płynem do zmywania.

UWAGA: Nie wolno aplikować żywicy narzędziami bezpośrednio po umyciu ich rozpuszczalnikiem.

OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	**PEŁNE OBCIĄŻENIE** (wjazd autem, wnoszenie mebli, mycie)
TEMPERATURA PODŁOŻA 10^0C	~ 72 h	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20^0C	~ 24 h	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30^0C	~ 12 h	~ 5 dni

Przed wejściem na posadzkę należy sprawdzić, czy posadzka jest już sucha w dotyku. Jeśli się lepi konieczne jest wstrzymanie się z rozpoczęciem użytkowania do czasu aż będzie całkowicie sucha. Czyszczenie posadzki można rozpocząć dopiero po całkowitym utwardzeniu posadzki.
Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

BEZPIECZEŃSTWO

TECHNIPLAST 400 RST należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Kartach Charakterystyki TECHNIPLAST 400 RST, z którymi bezwzględnie należy się zapoznać przed każdorazowym zastosowaniem produktu.

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o produkcie **TECHNIPLAST 400 RST**, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy.
Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.
Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktu, TECHNIART zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności TECHNIART.
Ze względu na wielość możliwych zastosowań produktu TECHNIPLAST 400 RST, zaznaczamy, że nie jest on sam w sobie wyrobem budowlanym w rozumieniu właściwych przepisów prawa.
Produkt TECHNIPLAST 400 RST jest jednym ze składników – atestowanych i oznaczonych znakiem CE – wyrobów budowlanych **TECHNIART FLOOR SYSTEM 200, TECHNIART FLOOR SYSTEM 400, 400 NANO oraz TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU** oferowanych przez TECHNIART.

Więcej informacji technicznych związanych z aplikacją żywic TECHNIPLAST, przygotowaniem podłoża, gruntowaniem, czyszczeniem, eksploatacją itd. znajduje się w Kartach Technicznych Systemów.

Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.

TECHNIART sp. z o.o.
ul. Rumiankowa 2
Nowa Bukówka
96-321 Żabia Wola

tel/fax (+48) 46 857 83 94
(+48) 46 857 83 95
e-mail: biuro@techniart.pl
www.techniart.pl